CATÁLOGO TÉCNICO

COMPRESOR A DIAFRAGMA - MS 2,3 - JET MASTER - AIR PLUS - 1 ETAPA - 40 psig

SIN ACEITE

SCHULZ: INICIO DE FABRICACIÓN - SEPTIEMBRE/1988
WAYNE: TÉRMINO DE FABRICACIÓN - JULIO/1999

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

CAUDAL EM LA PRESIÓN DE LA PISTOLA*			PRESIÓN MÁXIMA		1' rpm	MOTOR ELÉCTRICO - CARCASA NEMA C 48						DIMENSIONES (mm)			PESO (kg)	PINTURA
						hp	kW	Polos	Hz	Tensión (V) Monof.	Corriente (A)	Anch.	Alt.	Larg.		
Min.	pies³/min	l/min	lbf/pulg²	barg												
	1,6	45	40	2,8	1430	1/3	0,25	4	50	220	220 - 3,0	335	240	165	13,6	RAL 1023 (Schulz) RAL 3001 (Wayne)
Max.	2,3	65			1750				60	Bivolt	110 - 6,3 220 - 3,2					

*** Es valido para pistola que acompaña el kit**

COMPONENTES DEL COMPRESOR DE AIRE

Nº	CÓDIGO	DENOMINACIÓN	CANTIDAD
1	930.1152-0	Compresor MS 2,3 50 Hz c/ acces. Schulz	01
2	930.1102-3	Compresor MS 2,3 60 Hz c/ acces. Schulz	01
3	809.1018-0	Kit accesorios Jet Master s/ pistola de pintura	01
4	011.0106-4	Calibrador presión (4 a 50 psi)	01
5	028.0189-0	Adaptador para inflar neumático directo	01
6	809.0813-0	Manguera	01
7	023.0312-0	Anillo vedación manguera (goma)	02
8	028.0064-0	Pistola pintura aire directo	01
9	166011065	Tuerca giratoria	02
10	028.0168-0	Boquilla limpeza corto	01
11	028.0170-0	Boquilla p/ inflar balón	01
12	028.0212-0	Pistola multiuso s/ boquilla	01
13	008.0157-7	Capas del inyector (kit - vea pág. 03)	01

NOTA: Para la reposición del item 6 , en los productos fabricados hasta el número de serie 1528209, solicitar las tuercas 9 para adaptación de los items 5, 8, 12 y 30.

COMPONENTES DEL BLOQUE COMPRESOR

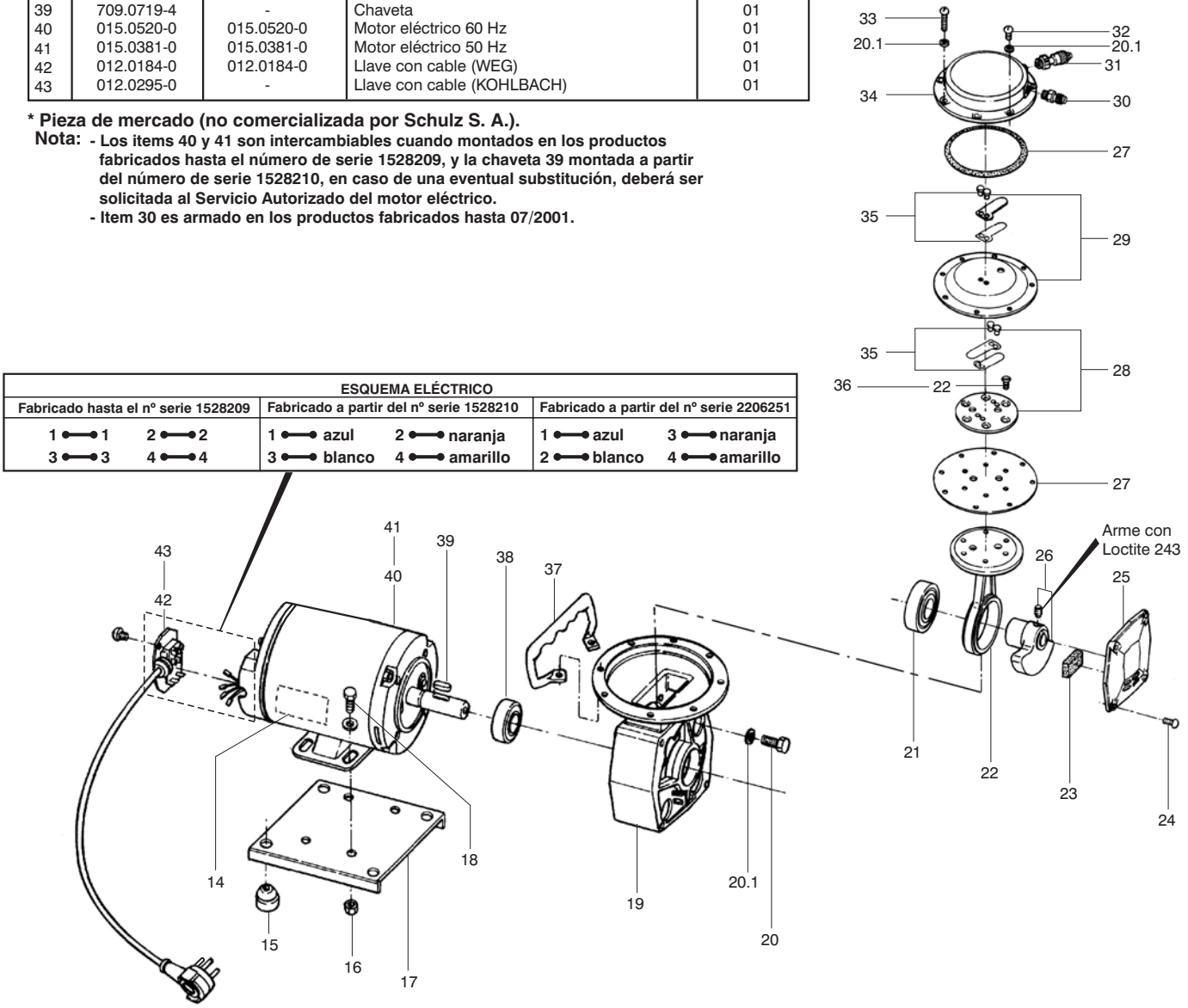
Nº	CÓDIGO		DENOMINACIÓN	CANTIDAD
	Fabricados hasta el nº de serie 1528209	Fabricado a partir del nº de série 1528210		
14	005.1147-0	005.1147-0	Adhesivo Schulz	01
15	830.0415-0	830.0953-0	Pie goma (kit)	01
16	*	*	Tuerca sext. UNC 1/4" Galv.	06
17	707.0154-5	-	Base motor eléctrico	01
18	*	-	Torn. cab. sext. UNC 1/4" x 1/2" RI	04
19	709.0603-1	709.0603-1	Cárter	01
20	*	*	Torn. cab. sext. UNC 1/4" x 5/8"RI	04
20.1	*	*	Arandela de presión 1/4"	12
21	019.0020-0	019.0020-0	Rodamiento biela	01
22	830.1072-0	830.1072-0	Kit biela	01
23	830.0410-0	830.0410-0	Filtro aire (kit con 5 piezas)	01
24	*	*	Torn. cab. red. UNC 1/4" x 5/8" RI	04
25	028.0087-0	028.0087-0	Tapa cárter	01
26	830.0411-8	830.0411-8	Cigüeñal	01
27	830.1045-0	830.1045-0	Diafragma/junta culata	01
28	809.0372-3	809.0372-3	Placa aspiración	01
29	809.0373-1	809.0373-1	Placa compresión	01
30	003.0219-8	003.0219-8	Adaptador macho 1/4"	01
31	022.0066-0	022.0066-0	Válvula reguladora / seguridad	01
32	*	*	Torn. cab. red. UNC 1/4" x 3/4"RI	06
33	*	*	Torn. cab. red. UNC 1/4" x 1"RI	02
34	033.0019-6	033.0019-6	Culata (tapa)	01
35	830.0413-4	830.0413-4	Repuesto aspiración descarga (kit)	01
36	830.0414-2	830.0414-2	Tornillo (kit)	01
37	028.0332-0	028.0332-0	Alza plástica (armada a partir nº serie 2301615)	01
38	019.0016-1	019.0016-1	Rodamiento cárter	01
39	709.0719-4	-	Chaveta	01
40	015.0520-0	015.0520-0	Motor eléctrico 60 Hz	01
41	015.0381-0	015.0381-0	Motor eléctrico 50 Hz	01
42	012.0184-0	012.0184-0	Llave con cable (WEG)	01
43	012.0295-0	-	Llave con cable (KOHLBACH)	01

*** Pieza de mercado (no comercializada por Schulz S. A.).**

Nota: - Los items 40 y 41 son intercambiables cuando montados en los productos fabricados hasta el número de serie 1528209, y la chaveta 39 montada a partir del número de serie 1528210, en caso de una eventual substitución, deberá ser solicitada al Servicio Autorizado del motor eléctrico.

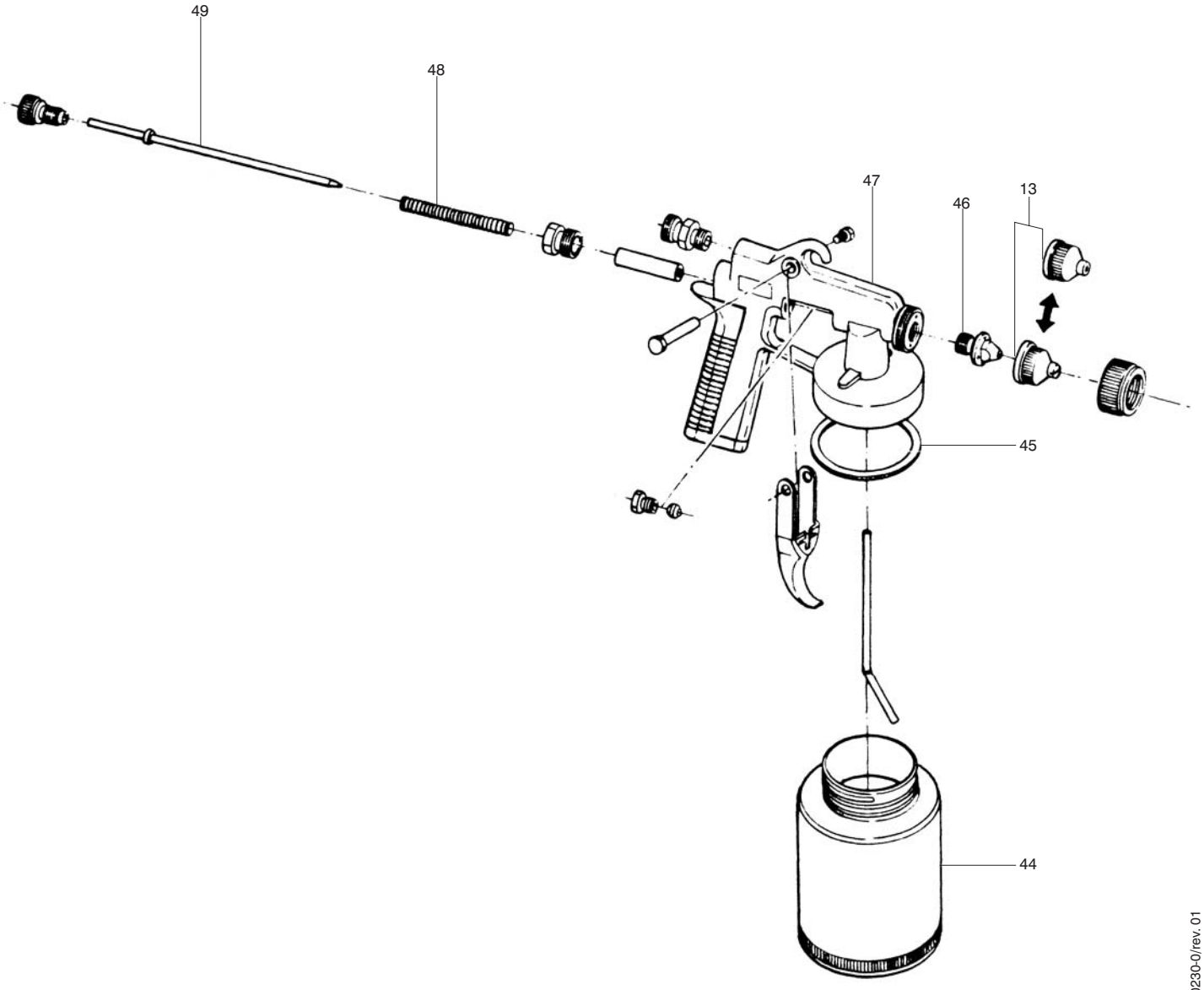
- Item 30 es armado en los productos fabricados hasta 07/2001.

ESQUEMA ELÉCTRICO		
Fabricado hasta el nº serie 1528209	Fabricado a partir del nº serie 1528210	Fabricado a partir del nº serie 2206251
1 ⟷ 1 2 ⟷ 2 3 ⟷ 3 4 ⟷ 4	1 ⟷ azul 2 ⟷ naranja 3 ⟷ blanco 4 ⟷ amarillo	1 ⟷ azul 3 ⟷ naranja 2 ⟷ blanco 4 ⟷ amarillo



COMPONENTES DE LA PISTOLA DE PINTURA			
Nº	**CÓDIGO**	**DENOMINACIÓN**	**CANTIDAD**
44	008.0156-9	Vaso	01
45	008.0155-0	Empaquetadura	01
46	008.0152-6	Inyector	01
47	008.0150-0	Cuerpo	01
48	008.0151-8	Resorte	01
49	008.0153-4	Aguja	01

NOTA: Los demás componentes no son comercializados por Schulz S. A.



DIAGNÓSTICO DE FALLAS

DEFECTOS EVENTUALES	CAUSAS PROBABLES	SOLUCIÓN
Motor no parte o no reconecta.	Caída o falta de tensión en la red eléctrica. Instalación en desacuerdo con la Norma local.	Verifique la instalación y/o espere la estabilización de la red eléctrica.
	Motor eléctrico damnificado (quemado o rotor con falla).	Encamínelo al Técnico Credenciado.
	Llave conecta/desconecta con conexiones sueltas o damnificadas	Verifique las conexiones eléctricas o cambie las llaves **42** y **43**.
	Válvula reguladora/seguridad **31** cerrada.	Abra totalmente la válvula permitiéndo al motor una partida sem carga.
Sobrecalienta	Tensión de la red incompatible con la del motor eléctrico.	Adecuar la tensión del motor eléctrico a través de las llaves **42** y **43**.
	Operando en ambiente sin ventilación.	Mejore las condiciones locales.
	Acúmulo de polvo (tinta) sobre el compresor.	Limpie el compresor externamente.
No alcanza la presión máxima. Obs.: Este compresor no posee manómetro.	Válvulas no vedam.	Cambie la placa de válvulas **28** y **29**.
	Escape de aire en las conexiones, empaquetadura, culata o diafragma.	Reapriete las conexiones y tornillos o efectúe el cambio de los componentes defectuosos **9**, **27** y **34**.
	Consumo de aire mayor que la capacidad del compresor.	Adecuar la aplicación a la capacidad del compresor.

DEFECTOS EVENTUALES	CAUSAS PROBABLES	SOLUCIÓN
No alcanza la presión máxima. Obs.: Este compresor no posee manómetro.	Filtro de aire obstruído.	Cámbielo **23**.
	Válvula reguladora/seguridad **31** desregulada .	Ajústela en un banco de pruebas (presión de abertura 40 lbf/pulg² = 2,8 bar).
No aspira o no comprime.	Válvulas no vedan.	Cambie la placa de válvulas **28** y **29**.
	Diafragma damnificado.	Evalúe la causa y cámbielo **27**.
Ruído o vibración anormal.	Elementos de fijación sueltos.	Localice, cambie y reapriete.
	Desgaste de los componentes internos de la unidad compresora.	Cambie los componentes damnificados.
	Empaquetadura damnificada.	Cambie la empaquetadura **27**.
	Pie o base damnificados.	Efectúe la reparación o cambie **15** y **17**.
	Tornillo de fijación del cigüeñal suelto.	Reapriételo **26.**
Pistola de pintura no pinta o rocia.	Empaquetadura o vaso no vedan.	Cambie la empaquetadura **45** y evalúe el asiento de vedación del vaso, corrigiendo si es necesario.

ATENCIÓN - Otras informaciones sobre defectos en la pintura están relacionadas en el Manual de Instrucciones 025.0280-0.

- Utilice solamente repuestos originales Schulz.

- Es normal el calentamiento de la culata con pocos minutos de operación.

NOTA: - Schulz S.A. se reserva el derecho de alterar su producto sin aviso previo.
- Diseños y fotos únicamente orientativos.